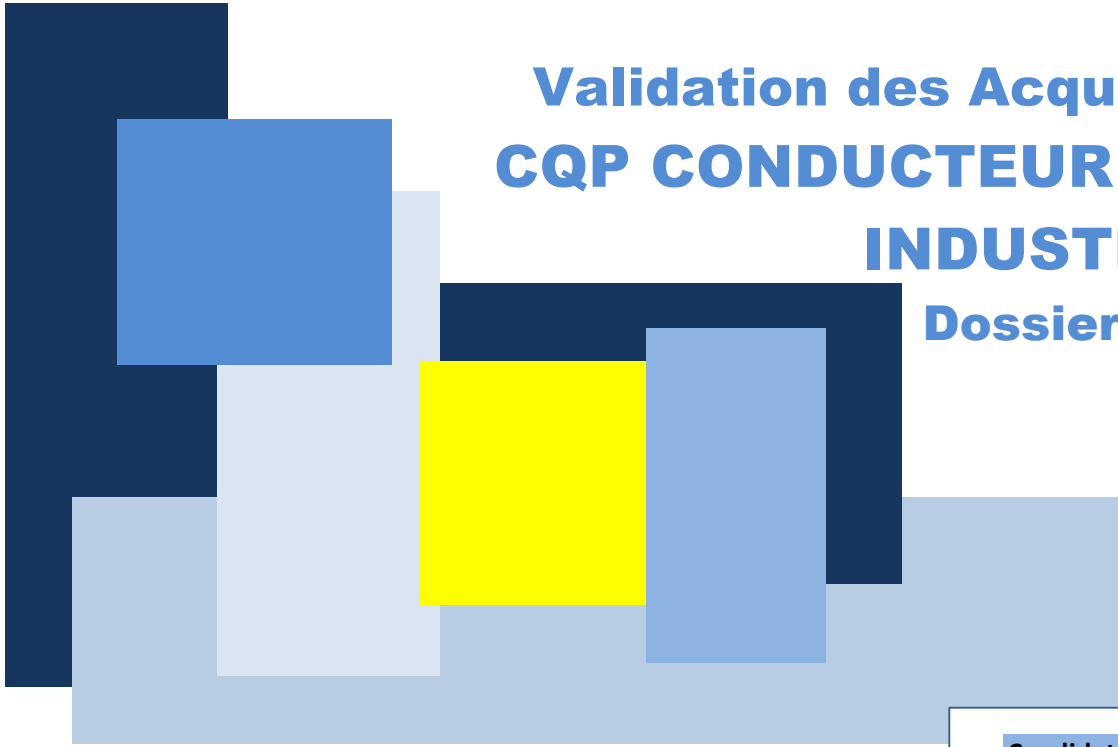


Cadre réservé au secrétariat
N° candidat :



Validation des Acquis de l'Expérience CQP CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS Dossier VAE

Candidat

Nom :

Prénom :

Signature :

BRANCHE DES METIERS DU CAOUTCHOUC

Avec la collaboration de CG Conseil

JUIN 2011

Préparation de la production

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Approvisionnement des installations, machines et accessoires (en matières premières, produits semi-finis, consommables)

Oui

Non

Essais de sécurité de la machine et de l'installation

Oui

Non

Sur quelles opérations de fabrication travaillez-vous ? Quelles matières premières, produits intermédiaires ou produits finis utilisez-vous au quotidien ?




.....
.....
.....
.....
.....

Quelles sont les étapes du procédé de fabrication et les paramètres associés ?




.....
.....
.....
.....
.....

Quelles sont les étapes ou les paramètres sur lesquels il faut être particulièrement vigilant ?


.....
.....

Que vérifiez-vous avant de démarrer la production ? Quelles informations devez-vous rechercher pour préparer la production ? Quels documents utilisez-vous ?


.....
.....
.....
.....

Donnez des exemples d'anomalies identifiées lors de ces vérifications. Comment les avez-vous traitées ?


.....
.....
.....
.....
.....
.....

Mise en route et arrêt de l'installation

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Mise en route et arrêt de l'installation

Oui Non


Mise en place de petit outillage

Oui Non

Réglages de paramètres avant démarrage

Oui Non

Quelles opérations de mise en place d'outillages réalisez-vous ? Quels sont les points à vérifier lors de la mise en place d'outillage ?



.....

.....

Quelles différentes actions réalisez-vous pour démarrer ou arrêter la production ? Prenez un exemple : que se passe-t-il sur l'installation ?




.....

.....

.....


Quels sont vos points d'attention au cours de cette procédure ?



.....

.....


Quelles sont les procédures et règles d'hygiène et de sécurité à respecter lors des opérations de démarrage et d'arrêt du système ?



.....

.....

Quels sont les paramètres de fabrication à régler avant démarrage ?



.....

.....

.....

.....

Réglage et mise en production (lancement, changement de production)

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Changement de petit outillage, de dimension ou de cote (hors habilitation) correspondant à la production

Oui Non


Contrôles à la mise en production

Oui Non

Ajustement des paramètres de production (vitesse, débit, température, pression...)

Oui Non

Réalisez-vous des changements d'outillage ? Sur quels outillages ? Quels sont les points à vérifier ?



.....

.....

Quels réglages réalisez-vous au lancement de la production ?




.....

.....

.....

.....

Quels contrôles réalisez-vous lors de la mise en production ?



.....

.....

Donnez plusieurs exemples d'écarts identifiés lors des contrôles à la mise en production. Expliquez comment vous les avez traités. Expliquez notamment les ajustements de paramètres auxquels vous avez procédé .



.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Poursuite d'une production à la prise de poste


Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Contrôles à la prise de poste en cas de poursuite d'une production

Oui

Non

En cas de poursuite d'une production à la prise de poste, quelles informations devez-vous prendre en compte ?



.....

.....

.....

.....

Quels contrôles devez-vous réaliser ?




.....

.....

.....

.....


Quelles informations de suivi de production devez-vous saisir ?



.....

.....

Quelles sont les procédures d'hygiène et de sécurité à cette étape ?



.....

.....

.....

.....

Pilotage du système de production en mode normal

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Surveillance des paramètres, contrôle des écarts

Oui Non

Relevés et mesures liées aux appareils / équipements et aux produits

Oui Non

Contrôle de la conformité des matières premières, produits semi-finis et/ou finis

Oui Non

Comment suivez-vous la production ? Quels contrôles réalisez-vous en cours de production ? A quelle fréquence ?




.....

.....

.....

.....


Quelles sont les informations apportées par le système de conduite et de contrôle ?



.....

.....

Apportez un exemple de dysfonctionnement. Quel était son degré de gravité ? Quelles pouvaient être les conséquences sur le fonctionnement des installations ? Sur la qualité du produit ? Qu'avez-vous fait ? Quelles mesures correctives avez-vous proposées ?




.....

.....

.....

.....

Apportez un exemple de non-conformité produit. Quel était son degré de gravité ? Quelles pouvaient être les conséquences ? Qu'avez-vous fait ? Quelles mesures correctives avez-vous proposées ?




.....

.....

.....

.....


Quels points vous paraissent importants dans l'organisation du poste de travail ? Comment organisez-vous le rangement des produits semi-finis ou finis ? Comment organisez-vous le rangement des produits non conformes ?



.....

.....

Comment réalisez-vous le tri et l'évacuation des déchets ?



.....

.....

Pilotage du système de production en mode dégradé

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Conduite de la production en mode dégradé

Oui

Non

Apportez des exemples de dérives du procédé ou de dysfonctionnement qui ont nécessité un fonctionnement en mode dégradé.




.....

.....

.....

.....

Pour chaque exemple, quelles procédures avez-vous appliquées ? Quelles mesures correctrices ont été prises ?



.....

.....

.....

.....

Quelles consignes d'hygiène et de sécurité devez-vous respecter dans ce cadre ?



.....

.....

Entretien et maintenance des installations

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Maintenance de premier niveau des installations dans le cadre des habilitations

Oui Non

Entretien / nettoyage / rangement des équipements et/ou du matériel et de son espace de travail

Oui Non

Traitement des anomalies de fonctionnement des installations à un premier niveau

Oui Non

En cas de dysfonctionnement ou de panne des équipements, recherchez-vous les causes ? Apportez un exemple de dysfonctionnement : quelles étaient les causes ? Quelles mesures avez-vous prises ?



.....

.....

.....

.....

.....

.....


.....

.....

.....

.....


Expliquez comment vous réalisez la préparation et la mise en sécurité de l'installation pour des opérations de maintenance.



.....

.....

Quelles opérations de maintenance de premier niveau réalisez-vous ? Quels matériels ou outils utilisez-vous ? Quels documents renseignez-vous pour les opérations de maintenance ?




.....

.....

.....


Quels sont les points clés pour l'entretien et le nettoyage des équipements et/ou du matériel ?



.....

.....

Participez-vous à des actions d'amélioration ? Apportez un exemple



.....

.....

.....

Enregistrement et transmission des informations

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

Prise de consignes et passages de consignes par écrit et oral

Oui Non


Renseignement des fiches d'activités et de suivi de production

Oui Non

Compte-rendu oral et/ou écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies

Oui Non


En cas d'anomalie, qui alertez-vous ? Comment ?



.....

.....


Quels documents êtes-vous amenés à renseigner ? Pour y indiquer quelles informations ?



.....

.....

Quels sont les éléments à transmettre lors des changements d'équipes ?



.....

.....

Projet du candidat (facultatif)

- Que souhaitez-vous **ajouter** pour vous **présenter** ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Vous souhaitez obtenir le CQP **Conducteur d'équipements industriels** :

- Quelles sont vos **motivations** dans cette démarche ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

